

TEROSON PU 9225

октябрь 2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Технология	Полиуретан
Тип продукта	Для ремонта пластиковых деталей
Дополнительная информация	Двухкомпонентный

TEROSON PU 9225 - двухкомпонентный клей на основе полиуретана, полимеризующийся при комнатной температуре. Ускорение полимеризации возможно путем повышения температуры до 60–70 °С. Продукт упакован в удобные двойные картриджи. TEROSON PU 9225 может окрашиваться стандартными красками, применяемыми при ремонте автомобилей. При нанесении TEROSON PU 9225 на пластиковые детали необходимо предварительно обработать поверхность специальным праймером из линейки продуктов Henkel. Более детальную информацию по применению см. в разделе "Указания по применению".

Области применения:

TEROSON PU 9225 используется в основном для ремонта бамперов, кузовных деталей и интерьерных элементов, сделанных из пластика, например из PP / EPDM, SMC, PC, PA, ABS, и PUR.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

(Результаты типовых испытаний)

КОМПОНЕНТ А

Цвет	желтый
Плотность	ок. 1,4 г/см ³
Содержание твердых веществ	>98 %

КОМПОНЕНТ В

Цвет	черный
Плотность	ок. 1,7 г/см ³
Содержание твердых веществ	>98 %

Соотношение

смешивания А : В

По объему	1 : 1
-----------	-------

СМЕСЬ (Компоненты А + В)

Цвет	темно-серый
Жизнеспособность (23 °С)	ок. 10 мин.
Время отверждения до отлипа (23 °С, 50 % относит. влажн.)	ок. 30 мин.
Время полимеризации при 23 °С	ок. 5 час.
Толщина слоя	3 мм
Ручная прочность	

при 23 °С	ок. 2 час.
при 80 °С	ок. 10 мин.
Твердость А по Шору	ок. 90
Возможность абразивной обработки	5 час. при 23 °С 15 мин. при 60–70 °С

Предел прочности на сдвиг

После 2 суток (23 °С, 50 % относит. влажн.)	ок. 13 МПа
Толщина слоя	0,3 мм
Скорость подачи	10 мм/мин.
Период окрашивания	хорошая
Температура нанесения	15–30 °С
Рабочая температура	-40–80 °С

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Предварительная подготовка:

Для достижения наилучших результатов сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. После высыхания необходимо обработать детали очистителем TEROSON VR 10. Поврежденные пластиковые поверхности отшлифовать с лицевой стороны с использованием ленточно-шлифовальной машинки (зерно Р 80 - 120) с V-образной разделкой краев на ширину (см). После этого отшлифованные детали необходимо очистить при помощи TEROSON VR 10. Перед нанесением TEROSON PU 9225 на пластиковые детали необходимо предварительно обработать поверхность праймером TEROSON 150. Время испарения составляет примерно 10 минут.

Нанесение:

Вставьте картридж в пистолет. Нажав на курок, убедитесь, что оба компонента продукта выдавливаются одновременно и равномерно. После этого закрепите статический смеситель на картридже и отрежьте носик таким образом, чтобы отрегулировать количество наносимого материала. Первые 2 см смешанного продукта не пригодны для использования. TEROSON PU 9225 наносится непосредственно на подложку. Излишки материала необходимо удалить сразу после нанесения. Если в картридже остался неизрасходованный материал, не снимайте смеситель. В дальнейшем при использовании продукта снимите этот смеситель и установите новый Для армирования



ремонтируемых пластиковых деталей рекомендуется использовать стекловолокно.

Полимеризация:

Продукт полимеризуется при комнатной температуре. Для ускорения процесса полимеризации допускается нагрев деталей, клеенных TEROSON PU 9225 до 60–70 °С в течение 15 минут.

Упрочнение:

При ремонте простых трещин TEROSON PU 9225 наносится в один этап на лицевую и тыльную сторону деталей. При более сложных повреждениях клей наносится на обе стороны по отдельности. Нанесите клей сначала на тыльную сторону поврежденной поверхности по обеим сторонам повреждения с общей шириной перекрытия минимум 100 мм. Для крупных повреждений, например, отверстий, рекомендуется применить упрочнение поверхности стеклотканью, которая накладывается с перекрытием на поврежденный участок с последующей ее пропиткой клеем. Упрочнение трещин проводится тем же способом. Затем нанесите TEROSON PU 9225 и выровняйте поверхность. Для обеспечения надежного ремонта убедитесь, что клей выдавился через зазоры на лицевую сторону. Во время нанесения TEROSON PU 9225 во избежание попадания воздуха, держите носик смесителя внутри клеевого шва. Нанесите TEROSON PU 9225 на лицевую сторону тем же способом.

Финишная подготовка:

После отверждения продукта необходимо произвести следующие операции:

Абразивная обработка и очистка (P150/ P240, TEROSON VR 10); грунтовка (TEROSON 150); Дальнейшая обработка, например, шпаклевание, окрашивание, проводится в соответствии с инструкциями производителя лако-красочных материалов.

Очистка:

Только что нанесенный, незаполимеризовавшийся продукт удаляется сначала сухой салфеткой, а затем поверхность очищается подходящим очистителем. Отвержденный клей можно удалить только механически.

Хранение:

Чувствительность к заморозанию	нет
Рекомендуемая температура хранения	15 - 25°C

Классификация:

Пожалуйста, ознакомьтесь с **Паспортом безопасности на продукт**, если вам необходима дополнительная информация о:

Классе опасности продукта
Правилах транспортировки
Технике безопасности

Заявление об ограничении ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратитесь внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.1